

техническая спецификация на термопластавтомат

ET 80 VR2/4

впрыск	injection system	система впрыска	-	in-line screw	горизонтальный шнек	
	injection stroke	ход впрыска	мм	[112]	147	[128]
	screw diameter	диаметр шнека	мм	[24]	28	[32]
	theoretical injection capacity	теоретический объем впрыска	см ³	[50]	90	[103]
	injection rate	скорость впрыска	см ³ /сек	[135]	184	[241]
	Max. injection speed	максимальная скорость впрыска	мм/сек	[300]	300	[300]
	Max. injection pressure	максимальное давление впрыска	МПа	[235,2]	235,2	[176,5]
	Max. injection holding pressure	максимальное давление удержания	МПа	[235,2]	196	[156,8]
	Recovery rate (PS)	скорость пластикации	кг/час	[25,2]	41	[62]
	screw revolution speed	скорость вращения шнека	об/мин	350		
	nozzle pressing force	сила прижатия сопла к форме	кН	9,8		
	смыкание	clamping system	система смыкания	-	коленно-рычажный механизм	
clamping force		усилие смыкания	кН	784		
clamping stroke		ход смыкания	мм	280		
min. mold height		мин. толщина персс-формы	мм	150	<235>	
max. mold height		макс. толщина пресс-формы	мм	350		
max. mold size (HxV)		макс. размер плиты (HxV)	мм	325x325	400x300	
max. lower mold-half weight		максимальный вес нижней полуформы	кг	254x2	<127x4>	
table diameter		диаметр стола	мм	1140		
ejector force		усилие толкателей	кН	24,5		
ejector stroke		ход толкателей	мм	65		
прочее	heater capacity	потребляемая мощность нагревателей	кВт	[3,45]	5,5	[5,85]
	mold height motor output	мощность двигателя регулировки высоты формы	кВт	0.4 [0,4x3]		
	nozzle touch motor output	мощность двигателя подвода сопла	кВт	0,75		
	machine dimension (L)	длина	мм	2230		
	machine dimensions (WxH)	ширина, высота	мм	1240x3178		
	power source	источник питания	-	трехфазный AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz		
	main breaker capacity	мощность вводного автомата	А	125		
	total electric capacity	установленная электрическая мощность	кВА	20		
	cable size 200V class (400V class Ø1)	сечение кабеля 200V (400V Ø1)	мм ²	22 [14]		
	machine weight	вес машины	т	4,5		

1 Значения могут изменяться без какого-либо юридического обязательства со стороны производителя.

2 Параметры выражены в единицах СИ (1МПа = 10.2 кгс/см², 1кН=0.1021 тонн•с).

3 указанные значения макс. давления впрыска и макс. давления удержания являются максимально возможными. Они могут ограничиваться условиями литья и временем цикла

4 объемная скорость впрыска и максимальная линейная скорость впрыска являются расчетными величинами. Их значения могут быть ограничены установками давления впрыска

5 при комплектации машины опциями мощность вводного автомата может измениться

6 Значения в квадратных скобках [] являются опцией.

7 Значения в скобках < > действительны при установке 4 станций

8 **Ø1** для машины необходим трансформатор