

# техническая спецификация на термопластавтомат

## ET 80 V

впрыск	injection system	система впрыска	-	in-line screw	горизонтальный шнек	
	injection stroke	ход впрыска	мм	[112]	147	[128]
	screw diameter	диаметр шнека	мм	[24]	28	[32]
	theoretical injection capacity	теоретический объем впрыска	см <sup>3</sup>	[50]	90	[103]
	injection rate	скорость впрыска	см <sup>3</sup> /сек	[135]	184	[241]
	Max. injection speed	максимальная скорость впрыска	мм/сек	[300]	300	[300]
	Max. injection pressure	максимальное давление впрыска	МПа	[235,2]	235,2	[176,5]
	Max. injection holding pressure	максимальное давление удержания	МПа	[235,2]	196	[156,8]
	Recovery rate (PS)	скорость пластикации	кг/час	[25,2]	41	[62]
	screw revolution speed	скорость вращения шнека	об/мин	350		
nozzle pressing force	сила прижатия сопла к форме	кН	9,8			
смыкание	clamping system	система смыкания	-	Двойной коленно-рычажный механизм		
	clamping force	усилие смыкания	кН	784		
	clamping stroke	ход смыкания	мм	280		
	min. mold height	мин. толщина персс-формы	мм	150		
	max. mold height	макс. толщина пресс-формы	мм	350		
	tie bar clearance (HxV)	расстояние между колоннами	мм	590x450		
	Die plate size (HxV)	размеры плит	мм	820x680		
	ejector force	усилие толкателей	кН	24,5		
	ejector stroke	ход толкателей	мм	65		
прочее	heater capacity	потребляемая мощность нагревателей	кВт	[3,45]	5,5	[5,85]
	mold height motor output	мощность двигателя регулировки высоты формы	кВт	0.4 [0,4x4]		
	nozzle touch motor output	мощность двигателя подвода сопла	кВт	0,75		
	machine dimension (L)	длина	мм	1872		
	machine dimensions (WxH)	ширина, высота	мм	1240x3289		
	power source	источник питания	-	трехфазный AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz		
	main breaker capacity	мощность вводного автомата	А	125		
	total electric capacity	установленная электрическая мощность	кВА	20		
	cable size	сечение кабеля		22 [14]		
	200V class (400V class <b>Ø1</b> )	200V (400V <b>Ø1</b> )	мм <sup>2</sup>			
machine weight	вес машины	т	4,7			

- 1 Значения могут изменяться без какого-либо юридического обязательства со стороны производителя.
- 2 Параметры выражены в единицах Си (1МПа = 10.2 кгс/см<sup>2</sup>, 1кН=0.1021 тонн•с).
- 3 указанные значения максимального давления впрыска и максимального давления удержания являются максимально возможными. Они могут ограничиваться условиями литья и временем цикла
- 4 объемная скорость впрыска и максимальная линейная скорость впрыска являются расчетными величинами. Их значения могут быть ограничены установками давления впрыска
- 5 при комплектации машины опциями мощность вводного автомата может измениться
- 6 Значения в квадратных скобках [ ] являются опцией.
- 7 Значения в скобках < > действительны при установке 4 станций
- 8 **Ø1** для машины необходим трансформатор