

техническая спецификация на термопластавтомат

ET 80 HR2/4

	injection system	система впрыска	-	in-line screw					горизонтальный шнек		
	injection unit type	тип узла впрыска	-	C		D		E			
	injection stroke	ход впрыска	мм	[96]		112		[128]		[144]	
	screw diameter	диаметр шнека	мм	[24]	[28]	28	[32]	[32]	[36]	[40]	
	theoretical injection capacity	теоретический объем впрыска	см3	[43]	[59]	69	[90]	[103]	[147]	[181]	
стандартный	injection unit type	тип узла впрыска	-	[C55]		D75		[E75]			
	injection rate	объемная скорость впрыска	см3\сек	[90]	[123]	123	[161]	[121]	[153]	[188]	
	Max. injection speed	максимальная линейная скорость впрыска	мм\сек	[200]	[200]	200	[200]	[150]	[150]	[150]	
	Max. injection pressure	максимальное давление впрыска	МПа	[235,2]	[182,3]	235,2	[181,3]	[215,6]	[191,1]	[156,8]	
	Max. injection holding pressure	максимальное давление удержания	МПа	[196]	[147]	176,4	[147]	[196]	[171,5]	[137,2]	
высокоскоростной	injection unit type	тип узла впрыска	-	[C75]		[D150]		[E200]			
	injection rate	объемная скорость впрыска	см3\сек	[135]	[184]	[184]	[241]	[233]	[295]	[364]	
	Max. injection speed	максимальная линейная скорость впрыска	мм\сек	[300]	[300]	[300]	[300]	[290]	[290]	[290]	
	Max. injection pressure	максимальное давление впрыска	МПа	[235,2]	[182,3]	[235,2]	[181,3]	[215,6]	[191,1]	[156,8]	
	Max. injection holding pressure	максимальное давление удержания	МПа	[196]	[147]	[176,4]	[147]	[196]	[171,5]	[137,2]	
впрыск	Recovery rate (PS)	скорость пластикации	кг\час	[36]	[59]	41	[62]	[62]	[89]	[113]	
	screw revolution speed	скорость вращения шнека	об\мин	[500]		350		[350]			
	nozzle pressing force	сила прижатия сопла к форме	кН	[14,7]		19,6		[24,5]			
смыкание	clamping system	система смыкания	-	коленно-рычажный механизм							
	clamping force	усилие смыкания	кН	784							
	clamping stroke	ход смыкания	мм	280							
	min. mold height	мин. толщина пресс-формы	мм	225				<235>			
	max. mold height	макс. толщина пресс-формы	мм	350							
	max. mold size (HxV)	макс. размер плиты (HxV)	мм	325x325				400x300			
	max. lower mold-half weight	максимальный вес нижней полуформы	кг	254x2				<127x4>			
	table diameter	диаметр стола	мм	1140							
	nozzle height	длина сопла	мм	(со стороны стола) 150 [150~200]							
прочее	ejector force	усилие толкателей	кН	24,5							
	ejector stroke	ход толкателей	мм	65							
	heater capacity	потребляемая мощность нагревателей	кВт	[3,45]	[5,5]	5,5	[5,85]	[5,85]	[6,5]	[7,95]	
	mold height motor output	мощность двигателя регулировки высоты формы	кВт	0,4 [0,2x3]							
	nozzle touch motor output	мощность двигателя подвода сопла	кВт	0,4							
	machine dimension (L)	длина	мм	3340				3896			
	machine dimensions (WxH)	ширина, высота	мм	1240x2384				1240x2384			
	power source	источник питания	-	трехфазный AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz							
	main breaker capacity	мощность вводного автомата	A	125							
	total electric capacity	установленная электрическая мощность	кВА	C55 : 11		D75 : 11		E75 : 11			
	cable size	сечение кабеля	мм2	C75 : 11		D150 : 20		E200 : 29			
	200V class (400V class 01)	200V (400V 01)	мм2	22 [14]		22 [14]		E75 : 22 [14]			
	machine weight	вес машины	т	5,8		6		E200 : 44 [28]			
				5,8		6		6,2			

1 Значения могут изменяться без какого-либо юридического обязательства со стороны производителя.

2 Параметры выражены в единицах СИ (1МПа = 10.2 кгс/см², 1кН=0.1021 тонн•с).

3 указанные значения максимального давления впрыска и максимального давления удержания являются максимально возможными. Они могут ограничиваться условиями литья и временем цикла

4 объемная скорость впрыска и максимальная линейная скорость впрыска являются расчетными величинами. Их значения могут быть ограничены установками давления впрыска

5 при комплектации машины опциями мощность вводного автомата может измениться

6 Значения в квадратных скобках [] являются опцией.

7 Значения в скобках < > действительны при установке 4 станций

8 **01** для машины необходим трансформатор