

техническая спецификация на термопластавтомат

ET 40 VR2/4

впрыск	injection system	система впрыска	-	in-line screw			горизонтальный шнек	
	injection stroke	ход впрыска	мм	[64]	[72]	[96]	130	[112]
	screw diameter	диаметр шнека	мм	[16]	[18]	[20]	24	[28]
	theoretical injection capacity	теоретический объем впрыска	см ³	[13]	[18]	[30]	59	[69]
	injection rate	скорость впрыска	см ³ /сек	[60]	[76]	[94]	135	[184]
	Max. injection speed	максимальная скорость впрыска	мм/сек	[300]	[300]	[300]	300	[300]
	Max. injection pressure	максимальное давление впрыска	МПа	[235,2]	[235,2]	[235,2]	235,2	[176,5]
	Max. injection holding pressure	максимальное давление удержания	МПа	[235,2]	[235,2]	[235,2]	196	[147]
	Recovery rate (PS)	скорость пластикации	кг/час	[11,1]	[15]	17,6]	36	[59]
	screw revolution speed	скорость вращения шнека	об/мин	500				
nozzle pressing force	сила прижатия сопла к форме	кН	9,8					
смыкание	clamping system	система смыкания	-	коленно-рычажный механизм				
	clamping force	усилие смыкания	кН	392				
	clamping stroke	ход смыкания	мм	250				
	min. mold height	мин. толщина персс-формы	мм	150	<235>			
	max. mold height	макс. толщина пресс-формы	мм	300				
	max. mold size (HxV)	макс. размер плиты (HxV)	мм	300x300	350x275			
	max. lower mold-half weight	максимальный вес нижней полуформы	кг	172x2	<86x4>			
	table diameter	диаметр стола	мм	1040				
	ejector force	усилие толкателей	кН	19,2				
ejector stroke	ход толкателей	мм	40					
прочее	heater capacity	потребляемая мощность нагревателей	кВт	[2,05]	[2,275]	[2,575]	3,45	[5,5]
	mold height motor output	мощность двигателя регулировки высоты формы	кВт	0.2 [0,2x3]				
	nozzle touch motor output	мощность двигателя подвода сопла	кВт	0.2				
	machine dimension (L)	длина	мм	2130				
	machine dimensions (WxH)	ширина, высота	мм	1240x2905				
	power source	источник питания	-	трехфазный AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz				
	main breaker capacity	мощность вводного автомата	А	75				
	total electric capacity	установленная электрическая мощность	кВА	11				
	cable size	сечение кабеля		14 [8]				
	200V class (400V class Ø1)	200V (400V Ø1)	мм ²					
machine weight	вес машины	т	3,8					

1 Значения могут изменяться без какого-либо юридического обязательства со стороны производителя.

2 Параметры выражены в единицах СИ (1МПа = 10.2 кгс/см², 1кН=0.1021 тонн*с).

3 указанные значения макс. давления впрыска и макс. давления удержания являются максимально возможными. Они могут ограничиваться условиями литья и временем цикла

4 объемная скорость впрыска и максимальная линейная скорость впрыска являются расчетными величинами. Их значения могут быть ограничены установками давления впрыска

5 при комплектации машины опциями мощность вводного автомата может измениться

6 Значения в квадратных скобках [] являются опцией.

7 Значения в скобках < > действительны при установке 4 станций

8 **Ø1** для машины необходим трансформатор