

техническая спецификация на термопластавтомат

ET 40 HR2/4

	injection system	система впрыска	-	in-line screw				горизонтальный шнек			
	injection unit type	тип узла впрыска	-	B			C		D		
	injection stroke	ход впрыска	мм	[64]	[72]		96		[112]		
	screw diameter	диаметр шнека	мм	[16]	[18]	[20]	24	[28]	[28]	[32]	
	theoretical injection capacity	теоретический объем впрыска	см3	[13]	[18]	[23]	43	[59]	[69]	[90]	
стандартный	injection unit type	тип узла впрыска	-				C55		[D75]		
	injection rate	объемная скорость впрыска	см3\сек	-			90	[123]	[123]	[161]	
	Max. injection speed	максимальная линейная скорость впрыска	мм\сек	-			200	[200]	[200]	[200]	
	Max. injection pressure	максимальное давление впрыска	МПа	-			235,2	[182,3]	[235,2]	[181,3]	
	Max. injection holding pressure	максимальное давление удержания	МПа	-			196	[147]	[176,4]	[147]	
высокоскоростной	injection unit type	тип узла впрыска	-	[B55]			[C75]		[D150]		
	injection rate	объемная скорость впрыска	см3\сек	[60]	[76]	[96]	[135]	[184]	[184]	[241]	
	Max. injection speed	максимальная линейная скорость впрыска	мм\сек	[300]	[300]	[300]	[300]	[300]	[300]	[300]	
	Max. injection pressure	максимальное давление впрыска	МПа	[235,2]	[235,2]	[200,9]	[235,2]	[182,3]	[235,2]	[181,3]	
	Max. injection holding pressure	максимальное давление удержания	МПа	[235,2]	[215,6]	[196]	[196]	[147]	[176,4]	[147]	
впрыск	Recovery rate (PS)	скорость пластикации	кг\час	[11,1]	[15]	[20]	36	[59]	[41]	[62]	
	screw revolution speed	скорость вращения шнека	об\мин	[500]			500		[350]		
	nozzle pressing force	сила прижатия сопла к форме	кН	[9,8]			14,7		[19,6]		
смыкание	clamping system	система смыкания	-	коленно-рычажный механизм							
	clamping force	усилие смыкания	кН	392							
	clamping stroke	ход смыкания	мм	250							
	min. mold height	мин. толщина пресс-формы	мм	225				<235>			
	max. mold height	макс. толщина пресс-формы	мм	300							
	max. mold size (HxV)	макс. размер плиты (HxV)	мм	300x300				350x275			
	max. lower mold-half weight	максимальный вес нижней полуформы	кг	172x2				<86x4>			
	table diameter	диаметр стола	мм	1040							
	nozzle height	длина сопла	мм	(со стороны стола) 150 [150~200]							
прочее	ejector force	усилие толкателей	кН	19,2							
	ejector stroke	ход толкателей	мм	40							
	heater capacity	потребляемая мощность нагревателей	кВт	[2,05]	[2,275]	[2,575]	3,45	[5,5]	[5,5]	[5,85]	
	mold height motor output	мощность двигателя регулировки высоты формы	кВт	0,2 [0,2x3]							
	nozzle touch motor output	мощность двигателя подвода сопла	кВт	0,4							
	machine dimension (L)	длина	мм	3340				3418			
	machine dimensions (WxH)	ширина, высота	мм	1345x2189				1345x2189			
	power source	источник питания	-	трехфазный AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz							
	main breaker capacity	мощность вводного автомата	A	75							
	total electric capacity	установленная электрическая мощность	кВА	B55 : 11		C55 : 11		D75 : 11		D150 : 20	
	cable size	сечение кабеля		22 [14]							
	200V class (400V class 01)	200V (400V 01)	мм2								
	machine weight	вес машины	т	5,6			5,8		6		

1 Значения могут изменяться без какого-либо юридического обязательства со стороны производителя.

2 Параметры выражены в единицах СИ (1МПа = 10.2 кгс/см2, 1кН=0.1021 тонн•с).

3 указанные значения максимального давления впрыска и максимального давления удержания являются максимально возможными. Они могут ограничиваться условиями литья и временем цикла

4 объемная скорость впрыска и максимальная линейная скорость впрыска являются расчетными величинами. Их значения могут быть ограничены установками давления впрыска

5 при комплектации машины опциями мощность вводного автомата может измениться

6 Значения в квадратных скобках [] являются опцией.

7 Значения в скобках < > действительны при установке 4 станций

8 **01** для машины необходим трансформатор