

техническая спецификация на термопластавтомат

ET 20 VR2/4

впрыск	injection system	система впрыска	-	in-line screw	горизонтальный шнек	
	injection stroke	ход впрыска	мм	[64]	72	[72]
	screw diameter	диаметр шнека	мм	[16]	18	[20]
	theoretical injection capacity	теоретический объем впрыска	см ³	[13]	18	[22]
	injection rate	скорость впрыска	см ³ /сек	[60]	76	[94]
	Max. injection speed	максимальная скорость впрыска	мм/сек	[300]	300	[300]
	Max. injection pressure	максимальное давление впрыска	МПа	[254,9]	254,9	[235,2]
	Max. injection holding pressure	максимальное давление удержания	МПа	[254,9]	254,9	[235,2]
	Recovery rate (PS)	скорость пластикации	кг/час	[11,1]	14,4	[17,6]
	screw revolution speed	скорость вращения шнека	об/мин	500		
	nozzle pressing force	сила прижатия сопла к форме	кН	9,8		
смыкание	clamping system	система смыкания	-	коленно-рычажный механизм		
	clamping force	усилие смыкания	кН	196		
	clamping stroke	ход смыкания	мм	160		
	min. mold height	мин. толщина персс-формы	мм	200	<220>	
	max. mold height	макс. толщина пресс-формы	мм	250		
	max. mold size (HxV)	макс. размер плиты (HxV)	мм	200x200	280x170	
	max. lower mold-half weight	максимальный вес нижней полуформы	кг	80x2	<40x4>	
	table diameter	диаметр стола	мм	700		
	ejector force	усилие толкателей	кН	7,8		
	ejector stroke	ход толкателей	мм	45		
прочее	heater capacity	потребляемая мощность нагревателей	кВт	[2,05]	2,275	[2,575]
	mold height motor output	мощность двигателя регулировки высоты формы	кВт	0.2		
	nozzle touch motor output	мощность двигателя подвода сопла	кВт	0.2		
	machine dimension (L)	длина	мм	1575		
	machine dimensions (WxH)	ширина, высота	мм	940x2620		
	power source	источник питания	-	трехфазный AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz		
	main breaker capacity	мощность вводного автомата	А	75		
	total electric capacity	установленная электрическая мощность	кВА	10		
	cable size	сечение кабеля		14 [8]		
	200V class (400V class Ø1)	200V (400V Ø1)	мм ²			
	machine weight	вес машины	т	2,3		

1 Значения могут изменяться без какого-либо юридического обязательства со стороны производителя.

2 Параметры выражены в единицах СИ (1МПа = 10.2 кгс/см², 1кН=0.1021 тонн*с).

3 указанные значения макс. давления впрыска и макс. давления удержания являются максимально возможными. Они могут ограничиваться условиями литья и временем цикла

4 объемная скорость впрыска и максимальная линейная скорость впрыска являются расчетными величинами. Их значения могут быть ограничены установками давления впрыска

5 при комплектации машины опциями мощность вводного автомата может измениться

6 Значения в квадратных скобках [] являются опцией.

7 Значения в скобках < > действительны при установке 4 станций

8 **Ø1** для машины необходим трансформатор