

техническая спецификация на термопластавтомат				ET 130 VR2/4			
впрыск	injection system	система впрыска	-	in-line screw	горизонтальный шнек		
	injection stroke	ход впрыска	мм	128	[144]	[144]	
	screw diameter	диаметр шнека	мм	32	[36]	[40]	
	theoretical injection capacity	теоретический объем впрыска	см3	103	[147]	[181]	
	injection rate	скорость впрыска	см3\сек	201	[234]	[314]	
	Max. injection speed	максимальная скорость впрыска	мм\сек	250	[250]	[250]	
	Max. injection pressure	максимальное давление впрыска	МПа	235,2	[196]	[156,8]	
	Max. injection holding pressure	максимальное давление удержания	МПа	225,4	[176,5]	[147]	
	Recovery rate (PS)	скорость пластикации	кг\час	62	[89]	[113]	
	screw revolution speed	скорость вращения шнека	об\мин	350			
	nozzle pressing force	сила прижатия сопла к форме	кН	9,8			
	смыкание	clamping system	система смыкания	-	коленно-рычажный механизм		
		clamping force	усилие смыкания	кН	1274		
clamping stroke		ход смыкания	мм	305			
min. mold height		мин. толщина персс-формы	мм	295			
max. mold height		макс. толщина пресс-формы	мм	510			
max. mold size (HxV)		макс. размер плиты (HxV)	мм	560x560	710x440		
max. lower mold-half weight		максимальный вес нижней полуформы	кг	400x2	<200x4>		
table diameter		диаметр стола	мм	1650			
ejector force		усилие толкателей	кН	34,3			
ejector stroke		ход толкателей	мм	75			
прочее	heater capacity	потребляемая мощность нагревателей	кВт	5,85	[6,5]	[7,95]	
	mold height motor output	мощность двигателя регулировки высоты формы	кВт	0,75			
	nozzle touch motor output	мощность двигателя подвода сопла	кВт	0,4			
	machine dimension (L)	длина	мм	2970			
	machine dimensions (WxH)	ширина, высота	мм	1770x3949			
	power source	источник питания	-	трехфазный AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz			
	main breaker capacity	мощность вводного автомата	А	150			
	total electric capacity	установленная электрическая мощность	кВА	32			
	cable size 200V class (400V class Ø1)	сечение кабеля 200V (400V Ø1)	мм2	38 [14]			
	machine weight	вес машины	т	9			

1 Значения могут изменяться без какого-либо юридического обязательства со стороны производителя.

2 Параметры выражены в единицах Си (1МПа = 10.2 кгс/см2, 1кН=0.1021 тонн•с).

3 указанные значения максимального давления впрыска и максимального давления удержания являются максимально возможными. Они могут ограничиваться условиями литья и временем цикла

4 объемная скорость впрыска и максимальная линейная скорость впрыска являются расчетными величинами. Их значения могут быть ограничены установками давления впрыска

5 при комплектации машины опциями мощность вводного автомата может измениться

6 Значения в квадратных скобках [] являются опцией.

7 Значения в скобках < > действительны при установке 4 станций

8 **Ø1** для машины необходим трансформатор