

техническая спецификация на термопластавтомат			ET 130 HR2/4		
стандартный	injection system	система впрыска	-	in-line screw	горизонтальный шнек
	injection unit type	тип узла впрыска	-	F	
	injection stroke	ход впрыска	мм	160	
	screw diameter	диаметр шнека	мм	40	[46]
	theoretical injection capacity	теоретический объем впрыска	см ³	201	[266]
	injection unit type	тип узла впрыска	-	F150	
	injection rate	объемная скорость впрыска	см ³ /сек	188	[249]
	Max. injection speed	максимальная линейная скорость впрыска	мм/сек	150	[150]
	Max. injection pressure	максимальное давление впрыска	МПа	215,6	[166,6]
	Max. injection holding pressure	максимальное давление удержания	МПа	186,2	[147]
	injection unit type	тип узла впрыска	-	[F200]	
	injection rate	объемная скорость впрыска	см ³ /сек	[264]	[349]
	Max. injection speed	максимальная линейная скорость впрыска	мм/сек	[210]	[210]
	Max. injection pressure	максимальное давление впрыска	МПа	[215,6]	[166,6]
	Max. injection holding pressure	максимальное давление удержания	МПа	[186,2]	[147]
высокоскоростной	Recovery rate (PS)	скорость пластикации	кг/час	[113]	[172]
	screw revolution speed	скорость вращения шнека	об/мин	350	
	nozzle pressing force	сила прижатия сопла к форме	кН	24,5	
	clamping system	система смыкания	-	коленно-рычажный механизм	
смыкание	clamping force	усилие смыкания	кН	1274	
	clamping stroke	ход смыкания	мм	305	
	min. mold height	мин. толщина пресс-формы	мм	295	
	max. mold height	макс. толщина пресс-формы	мм	510	
	max. mold size (HxV)	макс. размер плиты (HxV)	мм	560x560	710x440
	max. lower mold-half weight	максимальный вес нижней полуформы	кг	400x2	<200x4>
	table diameter	диаметр стола	мм	1650	
	nozzle height	длина сопла	мм	(со стороны стола) 150 [150~295]	
	ejector force	усилие толкателей	кН	34,3	
	ejector stroke	ход толкателей	мм	75	
	heater capacity	потребляемая мощность нагревателей	кВт	7,95	[11,2]
	mold height motor output	мощность двигателя регулировки высоты формы	кВт	0,75	
	nozzle touch motor output	мощность двигателя подвода сопла	кВт	0,4	
	machine dimension (L)	длина	мм	4770	4909
	machine dimensions (WxH)	ширина, высота	мм	1925x2746	1925x2746
power source	источник питания	-	трехфазный AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz		
прочее	main breaker capacity	мощность вводного автомата	A	175	
	total electric capacity	установленная электрическая мощность	кВА	F150 : 24	
				F200 : 29	
	cable size	сечение кабеля	мм ²	38 [14]	
200V class (400V class 01)	200V (400V 01)				
machine weight	вес машины	т	12		

1 Значения могут изменяться без какого-либо юридического обязательства со стороны производителя.

2 Параметры выражены в единицах СИ (1МПа = 10.2 кгс/см², 1кН=0.1021 тонн*с).

3 указанные значения максимального давления впрыска и максимального давления удержания являются максимально возможными. Они могут ограничиваться условиями литья и временем цикла

4 объемная скорость впрыска и максимальная линейная скорость впрыска являются расчетными величинами. Их значения могут быть ограничены установками давления впрыска

5 при комплектации машины опциями мощность вводного автомата может измениться

6 Значения в квадратных скобках [] являются опцией.

7 Значения в скобках < > действительны при установке 4 станций

8 01 для машины необходим трансформатор