

техническая спецификация на термопластавтомат

ET 100 VR2/4

впрыск	injection system	система впрыска	-	in-line screw	горизонтальный шнек	
	injection stroke	ход впрыска	мм	128	[144]	[144]
	screw diameter	диаметр шнека	мм	32	[36]	[40]
	theoretical injection capacity	теоретический объем впрыска	см ³	103	[147]	[181]
	injection rate	скорость впрыска	см ³ /сек	201	[234]	[314]
	Max. injection speed	максимальная скорость впрыска	мм/сек	250	[250]	[250]
	Max. injection pressure	максимальное давление впрыска	МПа	235,2	[196]	[156,8]
	Max. injection holding pressure	максимальное давление удержания	МПа	225,4	[176,5]	[147]
	Recovery rate (PS)	скорость пластикации	кг/час	62	[89]	[113]
	screw revolution speed	скорость вращения шнека	об/мин	350		
	nozzle pressing force	сила прижатия сопла к форме	кН	9,8		
смыкание	clamping system	система смыкания	-	коленно-рычажный механизм		
	clamping force	усилие смыкания	кН	980		
	clamping stroke	ход смыкания	мм	285		
	min. mold height	мин. толщина персс-формы	мм	200	<240>	
	max. mold height	макс. толщина пресс-формы	мм	350		
	max. mold size (HxV)	макс. размер плиты (HxV)	мм	500x500	525x475	<325x325>
	max. lower mold-half weight	максимальный вес нижней полуформы	кг	400x3	<200x4>	
	table diameter	диаметр стола	мм	1400		
	ejector force	усилие толкателей	кН	24,5		
	ejector stroke	ход толкателей	мм	65		
прочее	heater capacity	потребляемая мощность нагревателей	кВт	5,85	[6,5]	[7,95]
	mold height motor output	мощность двигателя регулировки высоты формы	кВт	0.4 [0,4x3]		
	nozzle touch motor output	мощность двигателя подвода сопла	кВт	0,4		
	machine dimension (L)	длина	мм	2563,5		
	machine dimensions (WxH)	ширина, высота	мм	1500x3566		
	power source	источник питания	-	трехфазный AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz		
	main breaker capacity	мощность вводного автомата	А	125		
	total electric capacity	установленная электрическая мощность	кВА	22		
	cable size 200V class (400V class Ø1)	сечение кабеля 200V (400V Ø1)	мм ²	22 [14]		
	machine weight	вес машины	т	6,5		

1 Значения могут изменяться без какого-либо юридического обязательства со стороны производителя.

2 Параметры выражены в единицах Си (1МПа = 10.2 кгс/см², 1кН=0.1021 тонн•с).

3 указанные значения максимального давления впрыска и максимального давления удержания являются максимально возможными. Они могут ограничиваться условиями литья и временем цикла

4 объемная скорость впрыска и максимальная линейная скорость впрыска являются расчетными величинами. Их значения могут быть ограничены установками давления впрыска

5 при комплектации машины опциями мощность вводного автомата может измениться

6 Значения в квадратных скобках [] являются опцией.

7 Значения в скобках < > действительны при установке 4 станций

8 **Ø1** для машины необходим трансформатор