

# техническая спецификация на термопластавтомат

## Si- 130 III RW

	injection system	система впрыска	-	In-line screw	горизонтальный шнек		
	injection unit type	тип узла впрыска	-	C		D	
	injection stroke	ход впрыска	мм	96			112
	screw diameter	диаметр шнека	мм	24	28	28	28 32
	theoretical injection capacity	теоретический объем впрыска	см <sup>3</sup>	43	59	59	69 103
СТАНДАРТ	injection unit	элемент впрыска	-	C55		C55P	D75
	injection rate	скорость впрыска	см <sup>3</sup> /сек	90	123	108	123 161
	Max. injection speed	максимальная скорость впрыска	мм/сек	200	200	175	200
	Max. injection pressure	максимальное давление впрыска	МПа	235,2	182,3	213,6	235,2 181,3
	Max. injection holding pressure	максимальное давление удержания	МПа	196	147	176,4	176,4 147
ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ	injection unit	элемент впрыска	-	C75		C75P	D150
	injection rate	скорость впрыска	см <sup>3</sup> /сек	226	308	402	184 241
	Max. injection speed	максимальная скорость впрыска	мм/сек	500			300 300
	Max. injection pressure	максимальное давление впрыска	МПа	274,5	235,2	181,3	235,2 181,3
	Max. injection holding pressure	максимальное давление удержания	МПа	274,5	176,4	147	176,4 147
ВПРЫСК	Recovery rate (PS)	скорость пластикации	кг/час	36	59		41.0 62.0
	screw revolution speed	скорость вращения шнека	об/мин	500			350
	nozzle pressing force	сила прижатия сопла к форме	кН	14,7			19,6
СМЫКАНИЕ	clamping system	система смыкания	-	двойной коленно-рычажный механизм			
	clamping force	усилие смыкания	кН	1274			
	clamping stroke	ход смыкания	мм	400			
	min. mold height	мин. толщина персс-формы	мм	150			
	max. mold height	макс. толщина пресс-формы	мм	450 [550]			
	tie bar clearance (HxV)	расстояние между колоннами	мм	610x435			
	Max.mold weight on the rotary plate	макс. вес пресс-формы на вращающемся столе	кг	250x2 части			
	Min. mold dimensions (HxV)	мин. размеры пресс-формы	мм	175x175			
	Number of rotary stations	количество вращающихся станций	-	2 (угол поворота - 180°, серво-привод)			
	table reverse time	время поворота стола	сек	0,7			
	ejector force	усилие толкателей	кН	электропривод 19,2x2			
	ejector stroke	ход толкателей	мм	100			
	heater capacity	потребляемая мощность нагревателей	кВт	3,45	5,5		5,5
	mold height motor output	мощность двигателя регулировки высоты формы	кВт	0,2			
nozzle touch motor output	мощность двигателя подвода сопла	кВт	0,2x2				
machine dimension (L)	длина	мм	5279	5359		5359	
machine dimensions (WxH)	ширина, высота	мм	1394x1635			1394x1635	
power source	источник питания	-	трехфазный AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz				
main breaker capacity	мощность вводного автомата	A	175				
total electric capacity	установленная электрическая мощность	kVA	22	24		40	
ПРОЧЕЕ	cable size	сечение кабеля	мм <sup>2</sup>	22 [14]			38 [14]
	200V class (400V class $\phi$ 1)	200V (400V)					
	machine weight	вес машины	т	8			